



Précautions de Sécurité

Lors de l'utilisation de GridPoint, conserver une distance de sécurité par rapport au ventilateur. Les tâches de maintenance et de réparation doivent être effectuées par des professionnels qualifiés.

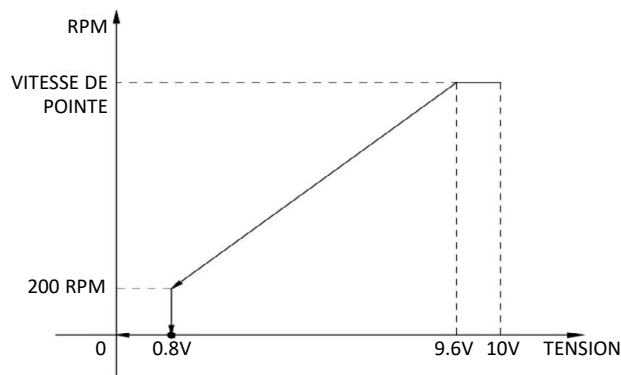


Touche	Fonction	Remarque
SET	Point de consigne	Appuyez et maintenez 2s pour entrer dans l'interface de paramétrage
OK	Confirmer	Bouton de confirmation
Flèche HAUT	Augmentation de la valeur	Faire défiler les paramètres ou modifier les réglages.
Flèche BAS	Diminution de la valeur	Faire défiler les paramètres ou modifier les réglages.
C	Non utilisé	Réservé à une utilisation en usine.
O	Envoyer la vitesse maximale	Envoyer la vitesse maximale au moteur. Cette vitesse ne peut pas dépasser le nombre de tours par minute indiqué sur la plaque signalétique.
M	Mode d'envoi et vitesse définie	Envoyer le mode et la vitesse
LED PWR	Témoin d'alimentation	À la mise sous tension, la valeur par défaut est ON (témoin allumé)
LED CON	Témoin de connexion	À la mise sous tension, la valeur par défaut est OFF (témoin éteint). Après connexion au moteur, le témoin s'allume (ON).
LED DIR	Témoin de direction	À la mise sous tension, la valeur par défaut est OFF (témoin éteint). La rotation se fait dans le sens anti-horaire par rapport à l'extrémité opposée de l'arbre
LED ERR	Témoin d'erreur	La valeur par défaut est OFF (témoin éteint).

Les paramètres P001 et P008 ne sont pas lus par le contrôleur et affichent la valeur par défaut '0' à la mise sous tension. Si l'utilisateur appuie sur la touche 'M' sans mettre à jour ces valeurs, le moteur sera réglé à une vitesse constante de 0 tr/min.

AVERTISSEMENT: Le moteur est toujours alimenté à une vitesse constante de 0 tr/min.

Paramètres	La Description
P000	Réglage de la vitesse maximale du moteur. Le moteur ne permet pas de saisir une vitesse supérieure à celle indiquée sur la plaque signalétique.
P001	Réglage de la vitesse pour le fonctionnement à vitesse constante (P008, 0).
P002	S.O.
P008	Mode de fonctionnement du moteur. 0: Par défaut. Mode vitesse constante. Fonctionne aux valeurs minimales indiquées pour les paramètres P000 et P001. 1: Mode 0-10 V. Fonctionne à la valeur indiquée au paramètre P000, pour une entrée de 10 V. Voir le graphique pour la courbe de contrôle de la vitesse.



Instructions

- Le ventilateur doit être en marche lorsque le contrôleur est utilisé.
- Mettre le contrôleur sous tension et le brancher au moteur - Il se connectera automatiquement.
- L'écran affiche la vitesse actuelle. Les LED d'alimentation, de connexion et de direction s'allument.
- Si la flèche Haut est enfoncée, l'écran affiche E000 (pas d'erreur), la vitesse maximale, la vitesse constante, d000 (direction) et C000 (mode de fonctionnement moteur 0).
- Pour régler la vitesse maximale:
 - Appuyer sur la touche 'SET' pendant 2 secondes.
 - Appuyer sur la flèche Haut ou Bas pour afficher P000.
 - Appuyer sur 'OK'. La vitesse maximale actuelle est affichée.
 - Appuyer sur la flèche Haut ou Bas pour changer cette valeur. Pour passer au chiffre suivant, maintenir enfoncée la flèche Haut jusqu'à ce que le chiffre suivant clignote. Continuer à faire défiler les valeurs jusqu'à ce que la vitesse souhaitée soit atteinte.
 - Appuyer sur 'OK' pour enregistrer cette valeur. Appuyer à nouveau sur 'OK' pour revenir au premier écran.
- Appuyer sur 'O' pendant 2 secondes pour envoyer la commande au moteur.
- Pour régler la vitesse pour le fonctionnement à vitesse constante:
 - Appuyer sur la touche 'SET' pendant 2 secondes.
 - Appuyer sur la flèche Haut ou Bas pour sélectionner P001.
 - Appuyer sur 'OK'. La valeur par défaut est '0'. Définir la vitesse souhaitée en suivant les étapes 5d et 5e.
 - Appuyer sur 'M' pendant 2 secondes pour envoyer la commande au moteur.
- Pour régler le mode de fonctionnement du moteur (0-10V ou vitesse constante):
 - Appuyer sur la touche 'SET' pendant 2 secondes.
 - Appuyer sur la flèche Haut ou Bas pour afficher P008.
 - Appuyer sur 'OK'.
 - Flèche Haut ou Bas pour sélectionner le mode souhaité. (Voir la section Paramètres pour le mode de fonctionnement.)
 - Appuyer sur 'OK' pour enregistrer cette valeur.
 - Appuyer sur 'M' pendant 2 secondes pour envoyer la commande au moteur.

Guide de Dépannage

Impossible de se connecter au moteur: Vérifier le cordon et les connexions entre le contrôleur et le moteur.

Le moteur ne fonctionne pas en mode vitesse constante (P008 = 0): Mettre à jour la valeur dans le paramètre P001.

Le moteur ne fonctionne pas en mode 0-10 V: Vérifier la tension d'alimentation.

Impossible de changer d'écran: Redémarrer le système GridPoint.

La rotation de la turbine est incorrecte: Contactez le service clientèle de TCFC pour obtenir de l'aide.

